

Energiespeicherschranke für Innenräume



Hohe Sicherheit

Umfassende und mehrstufige Batterieschutzstrategien und Maßnahmen zur Fehlerbehebung sind vorhanden.



Modulares Design

Mehrere Einheiten können leicht kombiniert werden, um die von Ihrem Unternehmen benötigte Leistung bereitzustellen.



Schneller Einsatz

Die Container können schnell und einfach transportiert und installiert werden, was die Kosten für den Aufbau der Infrastruktur senken und die Bauzeit verkürzen kann.



Flexible Konfiguration

Der Container kann mit Photovoltaik-, Wind- und Netzstrom gekoppelt werden, was ihn zu einer großen, vielseitigen und intelligenten Batteriespeicherstation macht.

PRODUKT SPEZIFIKATIONEN

Modell	100kWh	200kWh
Technische Parameter des Batterieschranks		
Nominale Kapazität	280Ah	280Ah
Nominale Spannung	358.4V	716.8V
Anzahl der Batteriemodule in Reihe und parallel	1P16S*7	1P16S*14
Spannungsbereich	308V~408.8V	616V~817.6V
Nennenergie	100.352kWh	200.704kWh
Maximale Lade-/Entladekapazität	0.5C	0.5C
Größe des Gehäuses (B x T x H)	650*980*2200mm	1200*980*2200mm
Zykluslebensdauer	≥6000 Male	≥6000 Male
Kühlungsmethode	Luftgekühlt	Luftgekühlt
Gewicht des Gehäuses	≤1.5T	≤2.6T
Technische Parameter der Batteriebox		
Zellentyp	Lithium-Eisenphosphat (LFP)	
Nennspannung	51.2V	
Kapazität der Zelle	280Ah	
Anzahl der Batterieboxmodule in Serie und parallel	1P16S	
Energie der Batteriebox	44V~58.4V	
Abmessungen (B x T x H)	480x700x230mm	
Zyklus Lebensdauer	≥6000 Male	
Gewicht	120kg	